

## №. 8500

### Патрубок фланцевый

EN 545

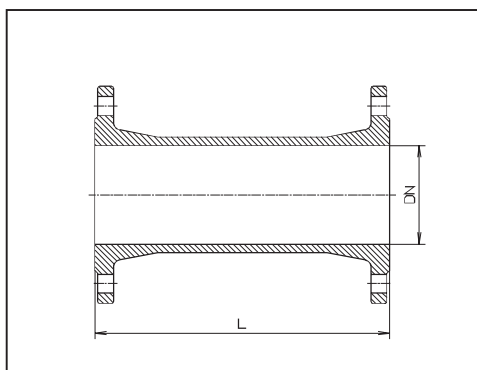
Рабочее давление макс.  $P_y = 1.6$  МПа

из ковкого чугуна EN-GJS-400-18  
по EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693)  
с эпоксидным порошковым покрытием

Фланцы по EN 1092-2

Стандартно засверлены по DIN 2501 -  
 $P_y = 1.0$  МПа

\* засверливаются также по DIN 2501 -  
 $P_y = 1.6$  МПа (пожалуйста укажите при заказе)



DN	L	Масса кг	
50	200	7,50	●
	400	10,00	●
65	200	9,50	●
	400	13,00	●
80	200	9,20	●
	400	12,50	●
	600	15,50	●
	800	19,00	●
100	1000	22,00	●
	200	10,50	●
	400	15,00	●
	600	19,00	●
125	800	23,00	●
	1000	27,00	●
	200	13,50	●
	400	18,50	●
150	600	24,00	●
	800	29,00	●
	1000	34,50	●
	200	16,50	●
*200	400	23,00	●
	600	29,50	●
	800	36,00	●
	1000	42,50	●
*200	200	23,00	●
	400	32,50	●
	600	41,50	●
	800	51,00	●
1000	60,00	●	

## №. 8550

### Переход фланцевый

EN 545

Рабочее давление макс.  $P_y = 1.6$  МПа

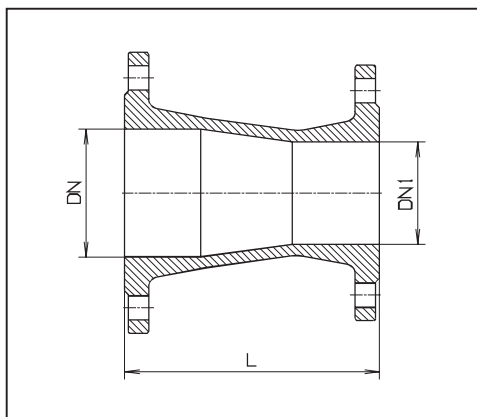
из ковкого чугуна EN-GJS-400-18  
по EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693)  
с эпоксидным порошковым покрытием

Фланцы по EN 1092-2

Стандартно засверлены по DIN 2501 -  
 $P_y = 1.0$  МПа

\* засверливаются также по DIN 2501 -  
 $P_y = 1.6$  МПа (пожалуйста укажите при заказе)

+ из серого чугуна



DN	DN 1	L	Масса кг	
65	50	200	9,00	●
80	50	200	7,40	●
	65	200	8,20	●
100	50	200	8,10	●
	65	200	8,80	●
125	80	200	9,50	●
	65+	400	19,00	●
	80	200	10,70	●
150	100	200	11,50	●
	80	200	12,20	●
	125	200	14,00	●
*200	100	300	18,50	●
	125	300	20,00	●
	150	300	22,00	●

# Фасонные части фланцевые

## №. 8540

### Отвод фланцевый 45°

EN 545

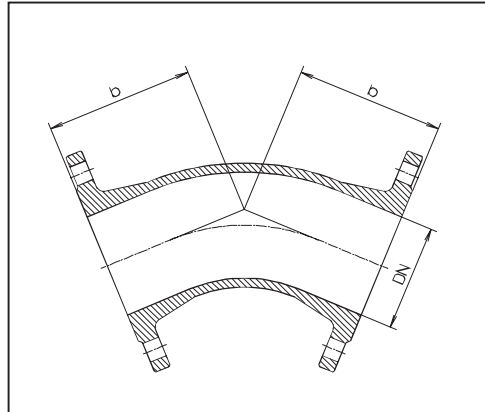
Рабочее давление макс.  $P_y = 1.6$  МПа

из ковкого чугуна EN-GJS-400-18  
по EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693)  
с эпоксидным порошковым покрытием

Фланцы по EN 1092-2

Стандартно засверлены по DIN 2501 -  
 $P_y = 1.0$  МПа

\* засверливаются также по DIN 2501 -  
 $P_y = 1.6$  МПа (пожалуйста укажите при заказе)



DN	b	Масса кг	
50	150	9,00	●
65	165	12,00	●
80	130	9,50	●
100	140	11,50	●
125	150	14,50	●
150	160	18,50	●
*200	180	27,50	●

## №. 8530

### Колено фланцевое 90°

EN 545

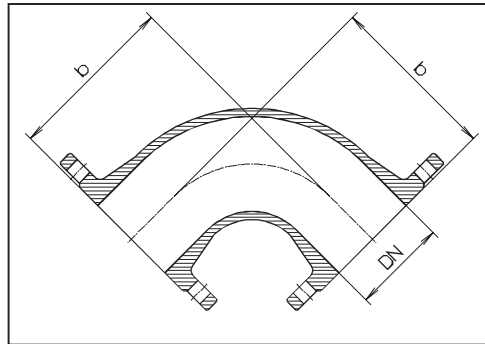
Рабочее давление макс.  $P_y = 1.6$  МПа

из ковкого чугуна EN-GJS-400-18  
по EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693)  
с эпоксидным порошковым покрытием

Фланцы по EN 1092-2

Стандартно засверлены по DIN 2501 -  
 $P_y = 1.0$  МПа

\* засверливаются также по DIN 2501 -  
 $P_y = 1.6$  МПа (пожалуйста укажите при заказе)



DN	b	Масса кг	
50	150	9,30	●
65	165	9,70	●
80	165	9,90	●
100	180	12,00	●
125	200	15,50	●
150	220	20,50	●
*200	260	31,00	●

## №. 8510

### Тройник фланцевый

EN 545

Рабочее давление макс.  $P_y = 1.6$  МПа

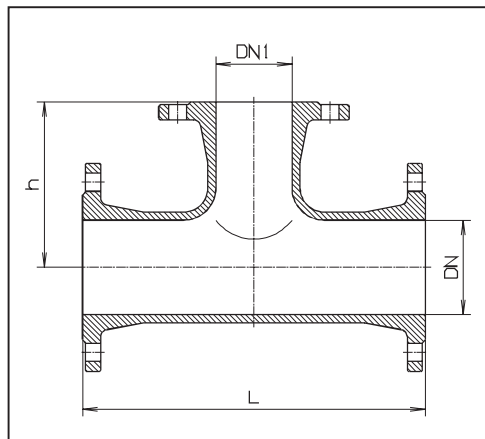
из ковкого чугуна EN-GJS-400-18  
по EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693)  
с эпоксидным порошковым покрытием

Фланцы по EN 1092-2

Стандартно засверлены по DIN 2501 -  
 $P_y = 1.0$  МПа

\* засверливаются также по DIN 2501 -  
 $P_y = 1.6$  МПа (пожалуйста укажите при заказе)

+ из серого чугуна



DN	DN 1	L	h	Масса кг	
50	50	300	150	12,50	●
	50	330	157	15,50	●
65	65	330	165	16,50	●
	50	330	160	14,00	●
80	65	330	165	14,70	●
	80	330	165	16,00	●
	50	360	170	16,50	●
100	65	360	170	17,50	●
	80	360	175	18,50	●
	100	360	180	19,50	●
	50	400	185	21,50	●
125	65+	450	195	31,00	●
	80	400	190	23,00	●
	100	400	195	24,00	●
	125	400	200	25,50	●
	50+	500	200	27,50	●
150	65+	500	207	39,00	●
	80	440	205	29,00	●
	100	440	210	29,50	●
	125	440	215	31,00	●
	150	440	220	32,00	●
	80	520	235	42,50	●
	100	520	240	43,00	●
*200	125	520	245	44,00	●
	150	520	250	46,50	●
	150	520	250	46,50	●
	200	520	260	50,00	●

## №. 8740

### Тройник фланцевый короткий

Рабочее давление макс.  $P_y = 1.6$  МПа

из ковкого чугуна EN-GJS-400-18  
по EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693)  
с эпоксидным порошковым покрытием

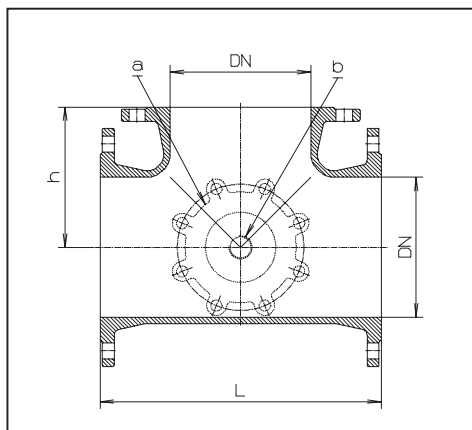
по заказу:

№. 8741

с пожарной подставкой DN 100 (за доп. плату)

Фланцы по EN 1092-2

Стандартно засверлены по DIN 2501 -  $P_y = 1.0$  МПа  
(DIN 2501 -  $P_y = 1.6$  МПа по заказу)



DN	L	h	Масса кг	
200	400	200	45,0	●
250	460	230	66,0	●

## №. 8520

### Крестовина фланцевая

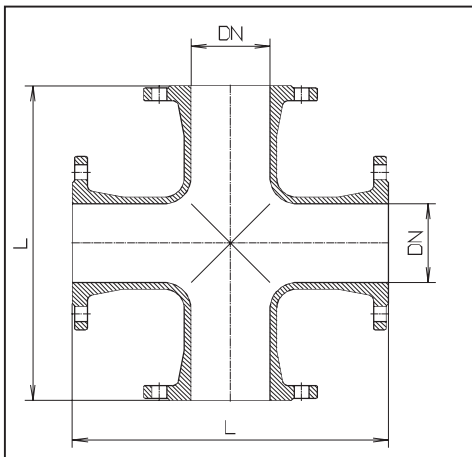
Рабочее давление макс.  $P_y = 1.6$  МПа

из серого чугуна EN-GJL-250  
по EN 1561 (GG - DIN 1691)  
с эпоксидным порошковым покрытием

Фланцы по EN 1092-2

Стандартно засверлены по  
DIN 2501 -  $P_y = 1.0$  МПа

\* также засверливаются по DIN 2501 -  $P_y = 1.6$  МПа  
(пожалуйста укажите при заказе)



DN	L	Масса кг	
80	360	27,0	●
100	400	34,0	●
150	500	60,0	●
200*	600	93,0	●

## №. 8750

### Крестовина фланцевая короткая

Рабочее давление макс.  $P_y = 1.6$  МПа

из ковкого чугуна EN-GJS-400-18  
по EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693)  
с эпоксидным порошковым покрытием

по заказу:

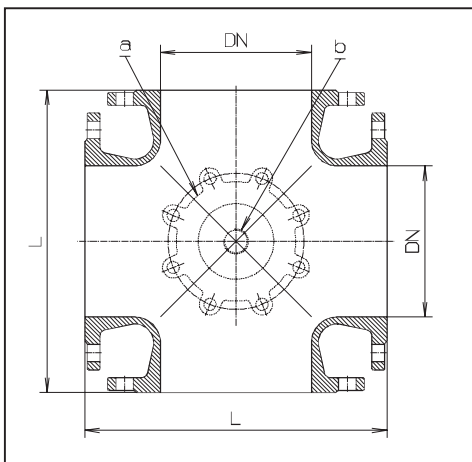
№. 8751

с пожарной подставкой DN 100 (за доп. плату)

Фланцы по EN 1092-2

Стандартно засверлены по  
DIN 2501 -  $P_y = 1.0$  МПа

(DIN 2501 -  $P_y = 1.6$  МПа по заказу)



DN	L	Масса кг	
200	400	60,0	●
250	460	91,0	●
400	700	213,0	●

## №. 5049

### Пожарная подставка фланцевая 90°

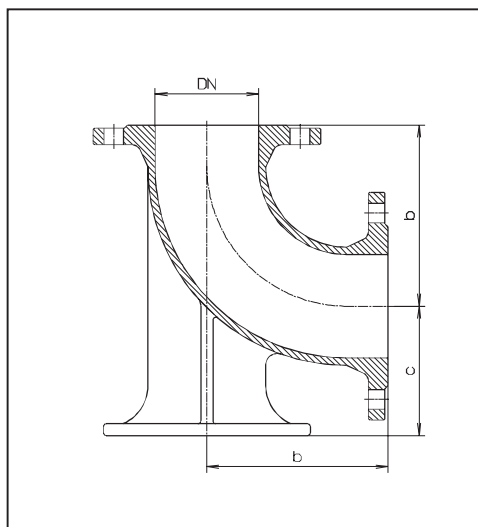
EN 545

Рабочее давление макс.  $P_y = 1.6$  МПа

из ковкого чугуна EN-GJS-400-18  
по EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693)  
с эпоксидным порошковым покрытием

Фланцы по EN 1092-2

Стандартно засверлены по  
DIN 2501 -  $P_y = 1.0$  МПа



DN	b	c	Масса кг	
80	165	110	13,5	●
100	180	125	17,0	●
150	220	160	29,5	●

DN 80 возможна со свободным фланцем  
- заказа No. 5044

## №. 5046

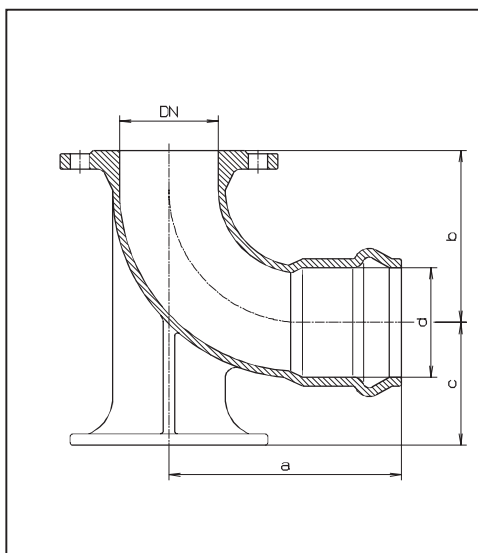
### Пожарная подставка раструбная 90°

Рабочее давление макс.  $P_y = 1.6$  МПа

из серого чугуна EN-GJL-250  
по 1561 (GG - DIN 1691)  
с эпоксидным порошковым покрытием

Фланцы по EN 1092-2

Стандартно засверлены по  
DIN 2501 -  $P_y = 1.0$  МПа



DN	a	b	c	d	Масса кг	
80	260	165	110	90	16,5	●
100	280	180	125	110	19,5	●

№. 5046 - №. 5045 см. стр. L2/5

## №. 5045

### Пожарная подставка 90° „System 2000”, фиксирующая для ПЭ и ПВХ труб

## №. NL44

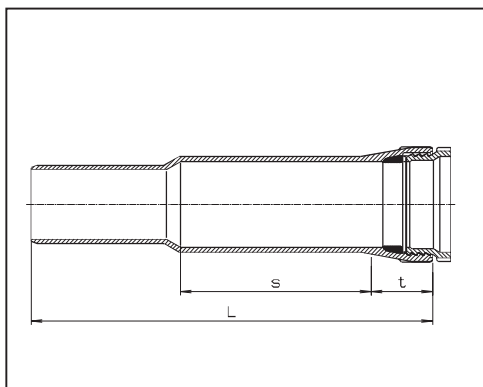
### Патрубок раструбный

EMS

$P_y = 1.6$  МПа

Для установки арматуры и фасонных частей  
на уже проложенные трубопроводы из чугунных  
труб

из ковкого чугуна EN-GJS-400-18  
по EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693)  
с эпоксидным порошковым покрытием



DN	L	t	s	Масса кг	
80	465	84	155	12,5	●
100	507	88	175	13,5	●
125	550	91	185	19,5	●
150	550	94	185	28,5	●
200	590	100	195	36,5	●