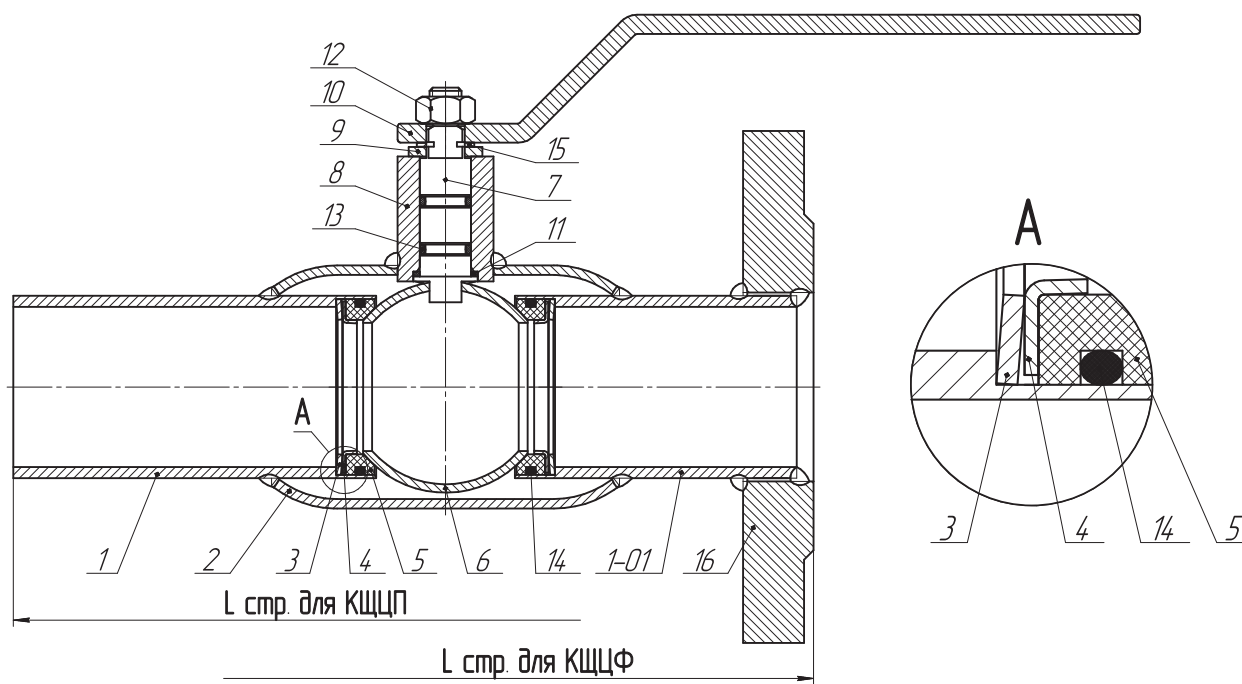


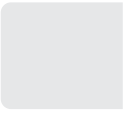


## КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА LD



### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

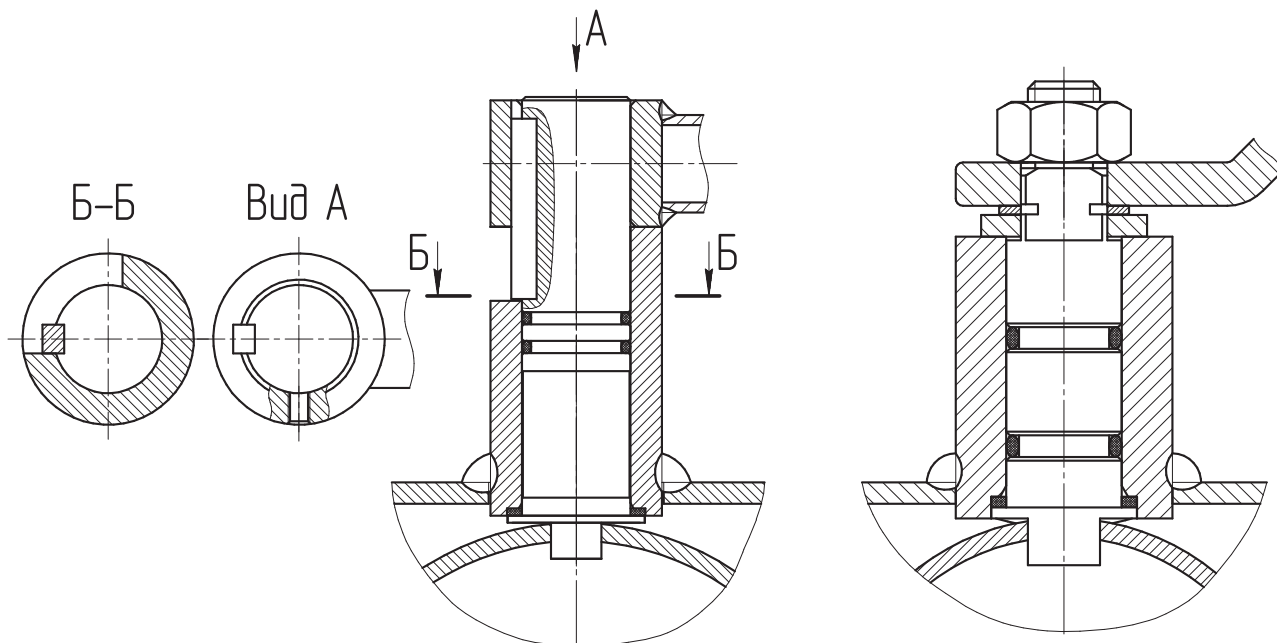
№	Название деталей	Исполнение			
		02 - Сталь 20	03 - Energy	01	01 - Energy
1	Патрубок для крана под приварку	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
1-01	Патрубок для фланцевых кранов	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
4	Кольцо опорное с отбортовкой	08Х13	08Х13	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	20Х13, AISI 409, AISI 304	20Х13, AISI 409, AISI 304	20Х13	12Х18Н10Т
7	Шток	20Х13	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
9	Шайба ограничительная	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20
10	Рукоятка	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3
11	Уплотнительное кольцо	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20
13	Уплотнение узла горловины	EPDM, Фторсилоксановый эластомер	EPDM, Фторсилоксановый эластомер	EPDM, Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер
14	Уплотнительное кольцо круглого сечения	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер
15	Стопорное кольцо	65Г	65Г	65Г	65Г
16	Фланец	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т



## УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ

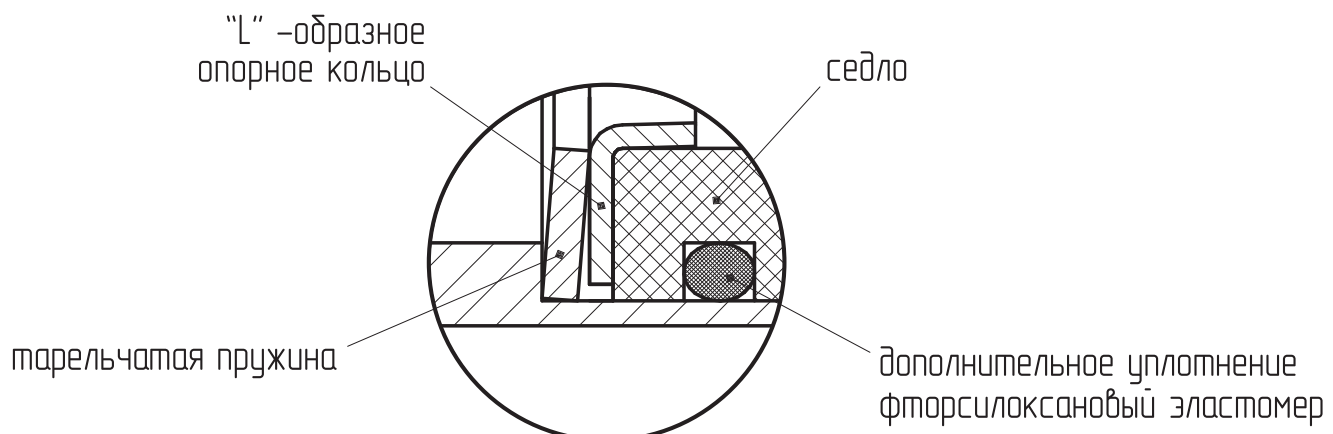
### «ШТОК-ГОРЛОВИНА»

Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под бурт штока, несколько превышающей линейные размеры бурта. Это сделано для того, чтобы при работе с рабочими средами типа нефти, ГСМ, бензина и подобных, которые, находясь в закрытом пространстве (в данном случае – пространство между внутренней частью корпуса и шаром), могли расширяться вследствие высокой наружной температуры трубопровода и оказывать негативное влияние на работу шарового крана.



### «СЕДЛО – ШАРОВАЯ ПРОБКА»

Уплотнение «по шару» всех типов Шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных, дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из фторсилоксанового эластомера. Кроме того на кранах предусмотрено дополнительное подпружинивание седла (тарельчатые пружины). Таким образом Шаровые краны LD сохраняют уплотняющие характеристики в двух направлениях.





## КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

### ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шток:** нержавеющая сталь (20X13)

**Шар:** нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 600: AISI 409

**Уплотнение штока:** EPDM, фторсиликоновый эластомер

**Уплотнение штока/подшипник скольжения:** фторопласт

**Уплотнение шара:** фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера



#### УПРАВЛЕНИЕ

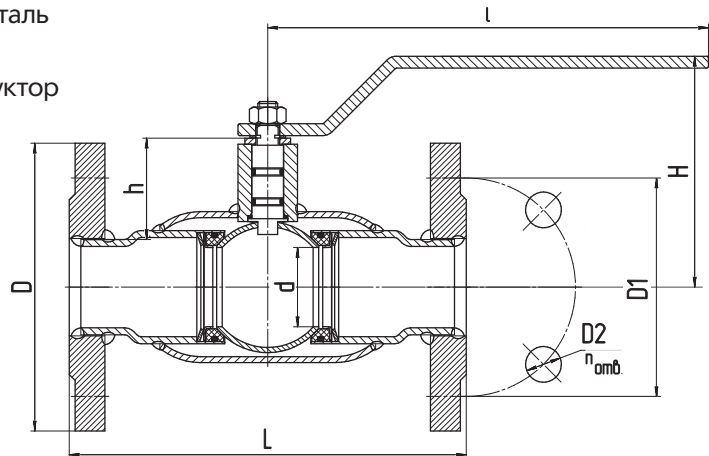
● **DN 15 – 200:** ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

● **DN 125 – 250:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

● **DN 250 – 600:** механический редуктор в комплекте

Присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.Ф.015.040.П/П.02	15	95	65	14	4	23	98	159	120	1,9
20	40	КШ.Ц.Ф.020.040.П/П.02	18	105	75	14	4	21	98	159	140	2,5
25	40	КШ.Ц.Ф.025.040.П/П.02	24	115	85	14	4	21	101	159	140	3,1
32	40	КШ.Ц.Ф.032.040.П/П.02	30	135	100	18	4	23	106	217	165	4,2
40	40	КШ.Ц.Ф.040.040.П/П.02	40	145	110	18	4	39	108	217	290	5,3
50	40	КШ.Ц.Ф.050.040.П/П.02	49	160	125	18	4	43	116	217	180	7,1
65	16	КШ.Ц.Ф.065.016.П/П.02	63	180	145	18	4	39	121	314,5	300	10,8
65	25	КШ.Ц.Ф.065.025.П/П.02	63	180	145	18	8	39	121	314,5	300	10,8
80	16	КШ.Ц.Ф.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	61	155	314,5	210	12,5
80	25	КШ.Ц.Ф.080.025.П/П.02	75	195	160	18	8	61	155	314,5	210	12,5
100	16	КШ.Ц.Ф.100.016.П/П.02	100	215	180	18	8	61	165	525	230	23,2
100	25	КШ.Ц.Ф.100.025.П/П.02	100	230	190	22	8	61	165	525	230	23,2
125	16	КШ.Ц.Ф.125.016.П/П.02	125	245	210	18	8	73	195	525	380	33,4
125	25	КШ.Ц.Ф.125.025.П/П.02	125	270	220	26	8	73	195	525	380	37
150	16	КШ.Ц.Ф.150.016.П/П.02	148	280	240	22	8	77	210	625	410	44
150	25	КШ.Ц.Ф.150.025.П/П.02	148	300	250	26	8	77	210	625	410	46
200	16	КШ.Ц.Ф.200.016.П/П.02	200	335	295	22	12	67	230	625	530	71
200	25	КШ.Ц.Ф.200.025.П/П.02	200	360	310	26	12	67	230	625	530	72,6
250*	16	КШ.Ц.Ф.250.016.П/П.02	240	405	355	26	12	80	275	-	750	140
250*	25	КШ.Ц.Ф.250.025.П/П.02	240	405	355	26	12	80	275	-	750	140
300*	16	КШ.Ц.Ф.300.016.П/П.02	300	460	410	26	12	167	-	-	750	266
300*	25	КШ.Ц.Ф.300.025.П/П.02	300	460	410	26	16	167	-	-	750	266
400*	16	КШ.Ц.Ф.400.016.П/П.02	390	580	525	30	16	170	-	-	990	610
400*	25	КШ.Ц.Ф.400.025.П/П.02	390	580	525	30	16	170	-	-	990	610
500*	16	КШ.Ц.Ф.500.016.П/П.02	500	710	650	33	20	170	-	-	1017	810 (940)**
500*	25	КШ.Ц.Ф.500.025.П/П.02	500	730	660	36	20	170	-	-	1017	830 (960)**
600*	16	КШ.Ц.Ф.600.016.П/П.02	600	840	770	36	20	214	-	-	1173	1095 (1225)**
600*	25	КШ.Ц.Ф.600.025.П/П.02	600	840	770	39	20	214	-	-	1173	1115 (1245)**

\* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором. \*\* Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S).  
Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).



ШАРОВЫЕ КРАНЫ

ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ

шаровые краны для жидких и газообразных сред

