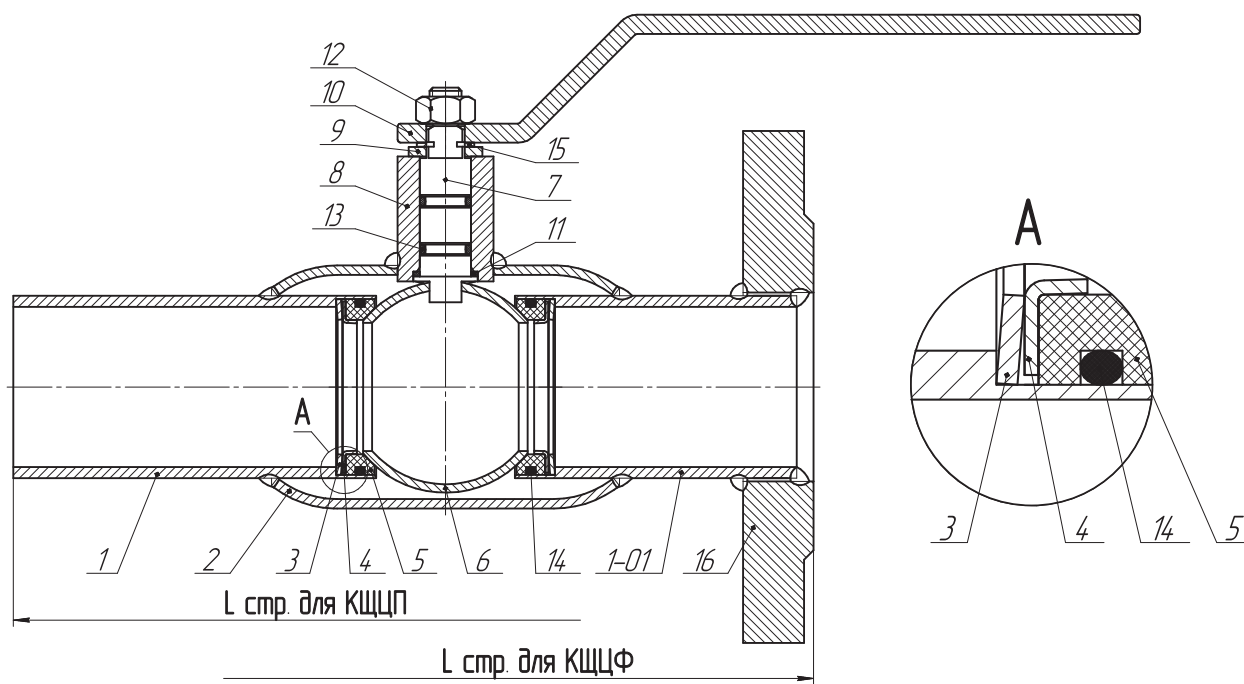


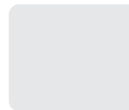


КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА LD



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

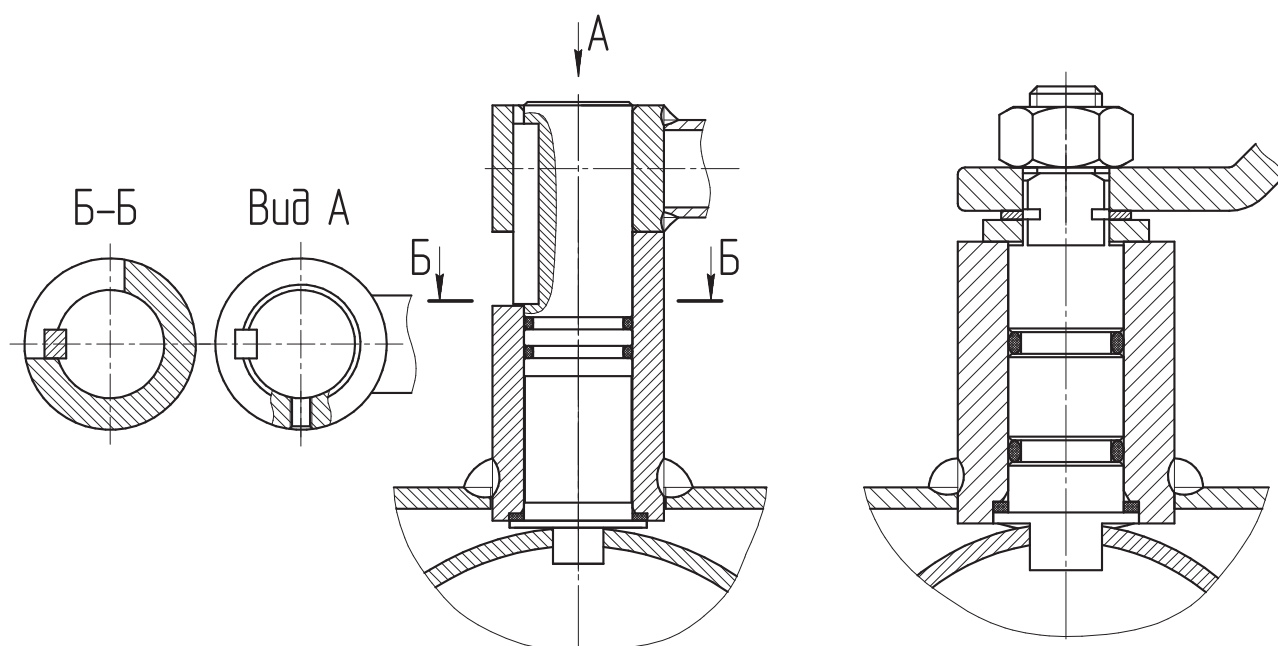
№	Название деталей	Исполнение			
		02 - Сталь 20	03 - Energy	01	01 - Energy
1	Патрубок для крана под приварку	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
1-01	Патрубок для фланцевых кранов	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
4	Кольцо опорное с отбортовкой	08Х13	08Х13	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
6	Шаровая пробка	20Х13, AISI 409, AISI 304	20Х13, AISI 409, AISI 304	20Х13	12Х18Н10Т
7	Шток	20Х13	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
9	Шайба ограничительная	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20
10	Рукоятка	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3
11	Уплотнительное кольцо	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт	Фторопласт
12	Гайка	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20
13	Уплотнение узла горловины	EPDM, Фторсилоксановый эластомер	EPDM, Фторсилоксановый эластомер	EPDM, Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер
14	Уплотнительное кольцо круглого сечения	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер
15	Стопорное кольцо	65Г	65Г	65Г	65Г
16	Фланец	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т



УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ

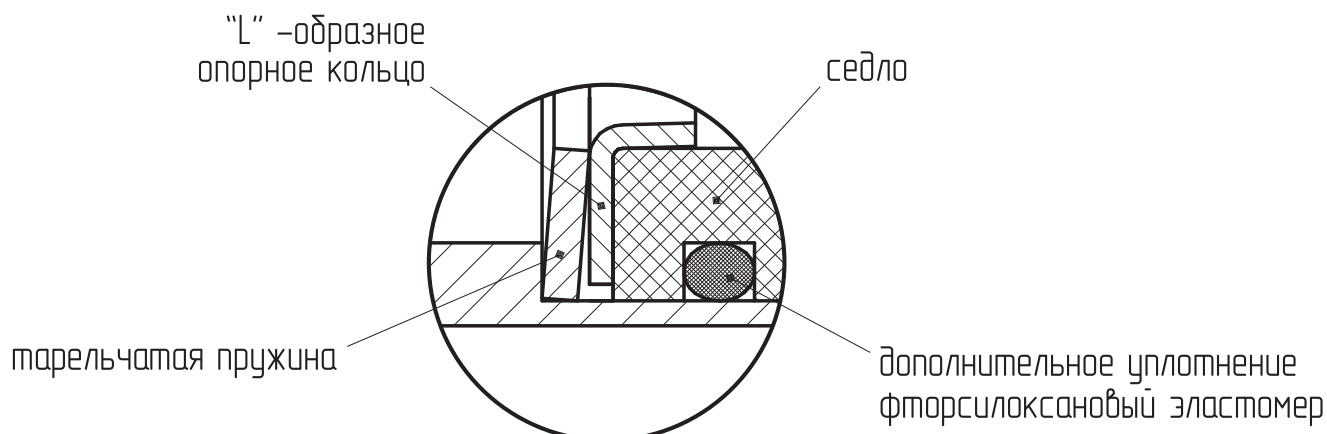
«ШТОК-ГОРЛОВИНА»

Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под бурт штока, несколько превышающей линейные размеры бурта. Это сделано для того, чтобы при работе с рабочими средами типа нефти, ГСМ, бензина и подобных, которые, находясь в закрытом пространстве (в данном случае – пространство между внутренней частью корпуса и шаром), могли расширяться вследствие высокой наружной температуры трубопровода и оказывать негативное влияние на работу шарового крана.



«СЕДЛО – ШАРОВАЯ ПРОБКА»

Уплотнение «по шару» всех типов Шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных, дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из фторсилоксанового эластомера. Кроме того на кранах предусмотрено дополнительное подпружинивание седла (тарельчатые пружины). Таким образом Шаровые краны LD сохраняют уплотняющие характеристики в двух направлениях.





КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У)

Корпус: углеродистая сталь 20

Шток: нержавеющая сталь (20X13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 700: AISI 409

Уплотнение штока: EPDM, фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения: фторопласт

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

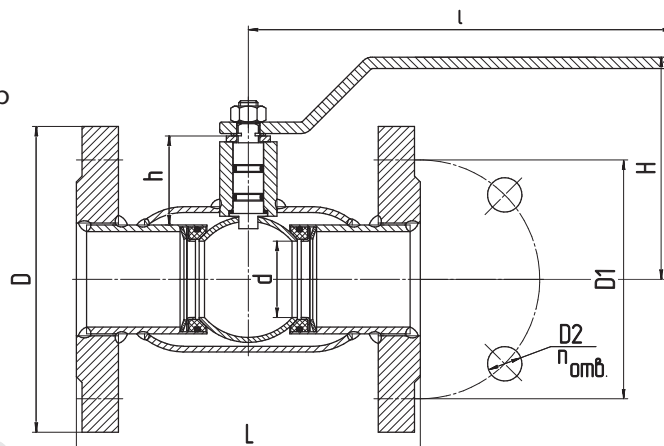


УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 250:** ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником
- **DN 150 - 250:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
- **DN 300 - 700:** механический редуктор в комплекте

Присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	КОД	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	l	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ц.Ф.015.040.Н/П.02	10	95	65	14	4	23	98	159	120	1,8
20	40	КШ.Ц.Ф.020.040.Н/П.02	15	105	75	14	4	21	98	159	120	2,2
25	40	КШ.Ц.Ф.025.040.Н/П.02	18	115	85	14	4	21	101	159	140	2,7
32	40	КШ.Ц.Ф.032.040.Н/П.02	24	135	100	18	4	23	106	159	140	3,7
40	40	КШ.Ц.Ф.040.040.Н/П.02	30	145	110	18	4	39	108	217	165	4,6
50	40	КШ.Ц.Ф.050.040.Н/П.02	40	160	125	18	4	43	116	217	180	6,1
65	16	КШ.Ц.Ф.065.016.Н/П.02	49	180	145	18	4	39	121	217	200	8,4
65	25	КШ.Ц.Ф.065.025.Н/П.02	49	180	145	18	8	39	121	217	200	8,4
80	16	КШ.Ц.Ф.080/070.016.Н/П.02	63	195	160	18	4	61	155	314,5	210	11,2
80	25	КШ.Ц.Ф.080/070.025.Н/П.02	63	195	160	18	8	61	155	314,5	210	12
100	16	КШ.Ц.Ф.100/080.016.Н/П.02	75	215	180	18	8	61	165	314,5	230	15
100	25	КШ.Ц.Ф.100/080.025.Н/П.02	75	230	190	22	8	61	165	314,5	230	15
125	16	КШ.Ц.Ф.125/100.016.Н/П.02	100	245	210	18	8	73	195	525	350	27,7
125	25	КШ.Ц.Ф.125/100.025.Н/П.02	100	270	220	26	8	73	195	525	350	28,5
150	16	КШ.Ц.Ф.150/125.016.Н/П.02	125	280	240	22	8	77	210	525	380	36
150	25	КШ.Ц.Ф.150/125.025.Н/П.02	125	300	250	26	8	77	210	525	380	37
200	16	КШ.Ц.Ф.200/150.016.Н/П.02	148	335	295	22	12	67	230	625	450	56
200	25	КШ.Ц.Ф.200/150.025.Н/П.02	148	360	310	26	12	67	230	625	450	57
250	16	КШ.Ц.Ф.250/200.016.Н/П.02	200	405	355	26	12	80	275	625	530	83
250	25	КШ.Ц.Ф.250/200.025.Н/П.02	200	425	370	30	12	80	275	625	530	85
300*	16	КШ.Ц.Ф.300/250.016.Н/П.02	240	460	410	26	12	167	-	-	750	155
300*	25	КШ.Ц.Ф.300/250.025.Н/П.02	240	460	410	26	16	167	-	-	750	155
350*	16	КШ.Ц.Ф.350/300.016.Н/П.02	300	520	470	26	16	195	-	-	750	276
350*	25	КШ.Ц.Ф.350/300.025.Н/П.02	300	520	470	26	16	195	-	-	750	276
400*	16	КШ.Ц.Ф.400/305.016.Н/П.02	300	580	525	30	16	170	-	-	880	340
400*	25	КШ.Ц.Ф.400/305.025.Н/П.02	300	580	525	30	16	170	-	-	880	340
500*	16	КШ.Ц.Ф.500/400.016.Н/П.02	390	710	650	33	20	170	-	-	990	610
500*	25	КШ.Ц.Ф.500/400.025.Н/П.02	390	710	650	33	20	170	-	-	990	610
600*	16	КШ.Ц.Ф.600/500.016.Н/П.02	500	840	770	36	20	214	-	-	1173	900 (1030)**
600*	25	КШ.Ц.Ф.600/500.025.Н/П.02	500	840	770	39	20	214	-	-	1173	920 (1050)**
700*	16	КШ.Ц.Ф.700/600.016.Н/П.02	600	910	840	36	24	273	-	-	1376	1160 (1290)**
700*	25	КШ.Ц.Ф.700/600.025.Н/П.02	600	960	875	42	24	273	-	-	1376	1245 (1375)**

* Поставляется с редуктором в комплекте. Строительная высота указана с редуктором. ** Вес с редуктором Q16000 S (Вес с редуктором Q24000 S). Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).



ШАРОВЫЕ КРАНЫ

ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ

шаровые краны для жидких и газообразных сред

